



Andon Dijital İçerik
Yönetim Sistemleri Sunumu

Andon CMS Nedir?

Andon, üretimde operatörler ve yöneticiler tarafından üretim hatlarının durumunu kolayca belirlemek ve görüntülemek için kullanılan görsel bir yönetim sistemidir. Genel olarak Andon, üç ana bileşenden oluşan birbirine bağlı bir ağ aracılığıyla çalışır.

Andon süreçleri şu şekildedir;

Mavi:

Üretimin normal olduğu veya sorunsuz çalıştığı anlamına gelir. Bu nedenle sistem her zamanki gibi çalışmaya devam eder.

Sarı:

Bir sorunun tanımlandığı anlamına gelir. Bu nedenle sinyale yanıt verilmeli ve operatörün sorunu çözmesine veya ürün kalite kontrolleri yapmasına yardımcı olunur.

Kırmızı

Üretimin durdurulduğu anlamına gelir. Bu nedenle ekip lideriyle birlikte araştırılır veya sorun yöneticilere iletilir ve üretime devam etmeden önce düzeltilir.



DK-21 Çalışıyor

Frk Sng

Mt Srcn

Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

İş Emri Adeti

5000

Çevrim Süresi

26 sn

Vardiyalık Hedef

5000

Üretim Adeti

4300

Vardiya OEE



Performans



Toplam Duruş Süresi

00 54:55
Gün Saat Dakika

DK-21 Çağrı Bekleme

Frk Sng

Mt Srcn

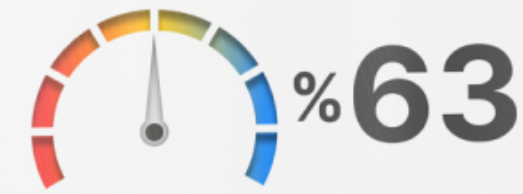
Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

Kalite Kontrol Süreci Elektrik

Vardiya OEE



Kullanılabilirlik



Teknisyen Arızaya İntikal

00 54:55
Gün Saat Dakika

DK-21 Duruş

Frk Sng

Mt Srcn

Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

Vardiya Toplam Duruş

00 54:55
Gün Saat Dakika



Faruk Şengün
Bakım Onarım

Kalite K Malzeme Soğuma Duruşu

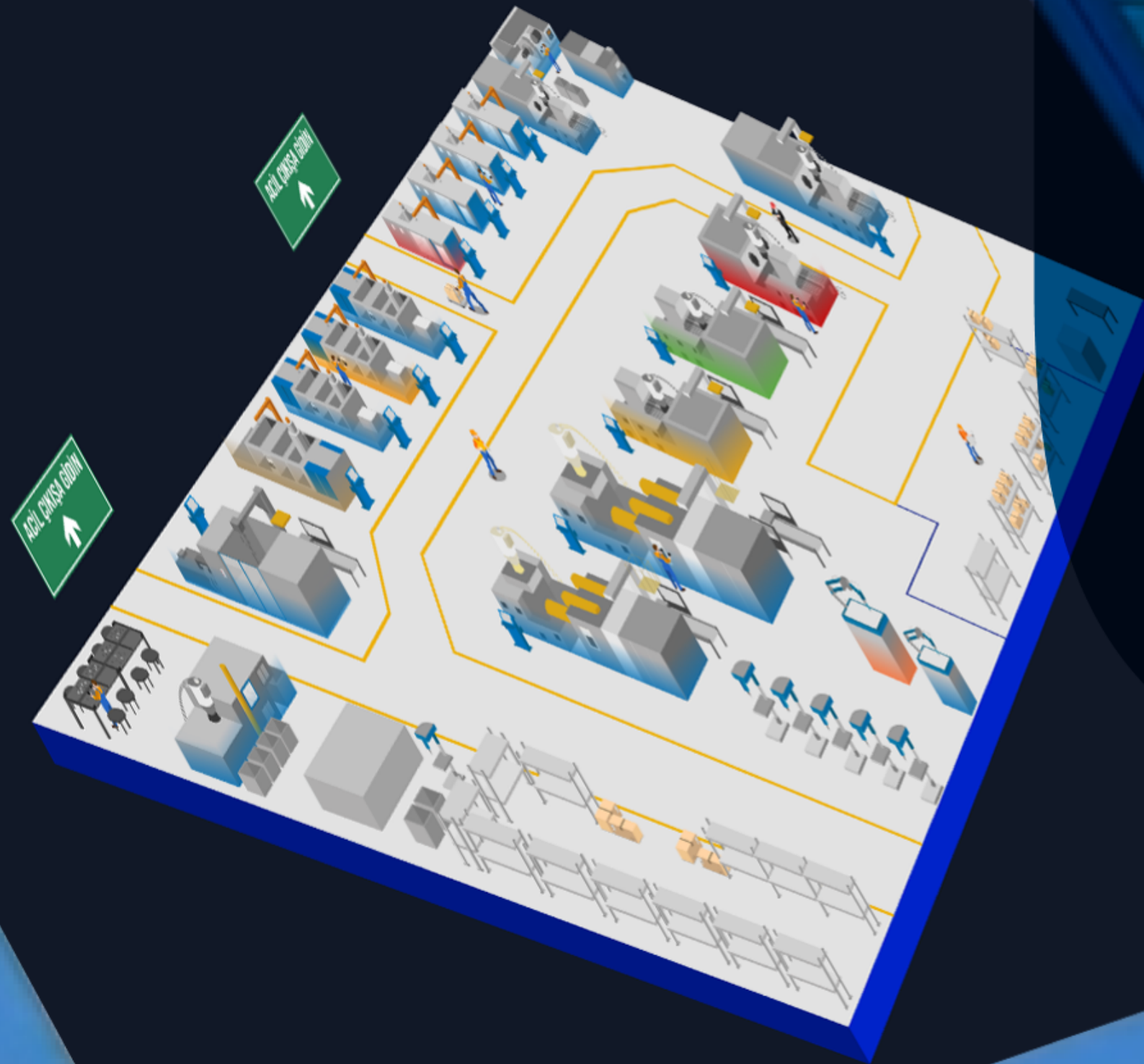
05 16:54
Gün Saat Dakika

Teknisyen Müdahale

Andon CMS Çalışma Modeli



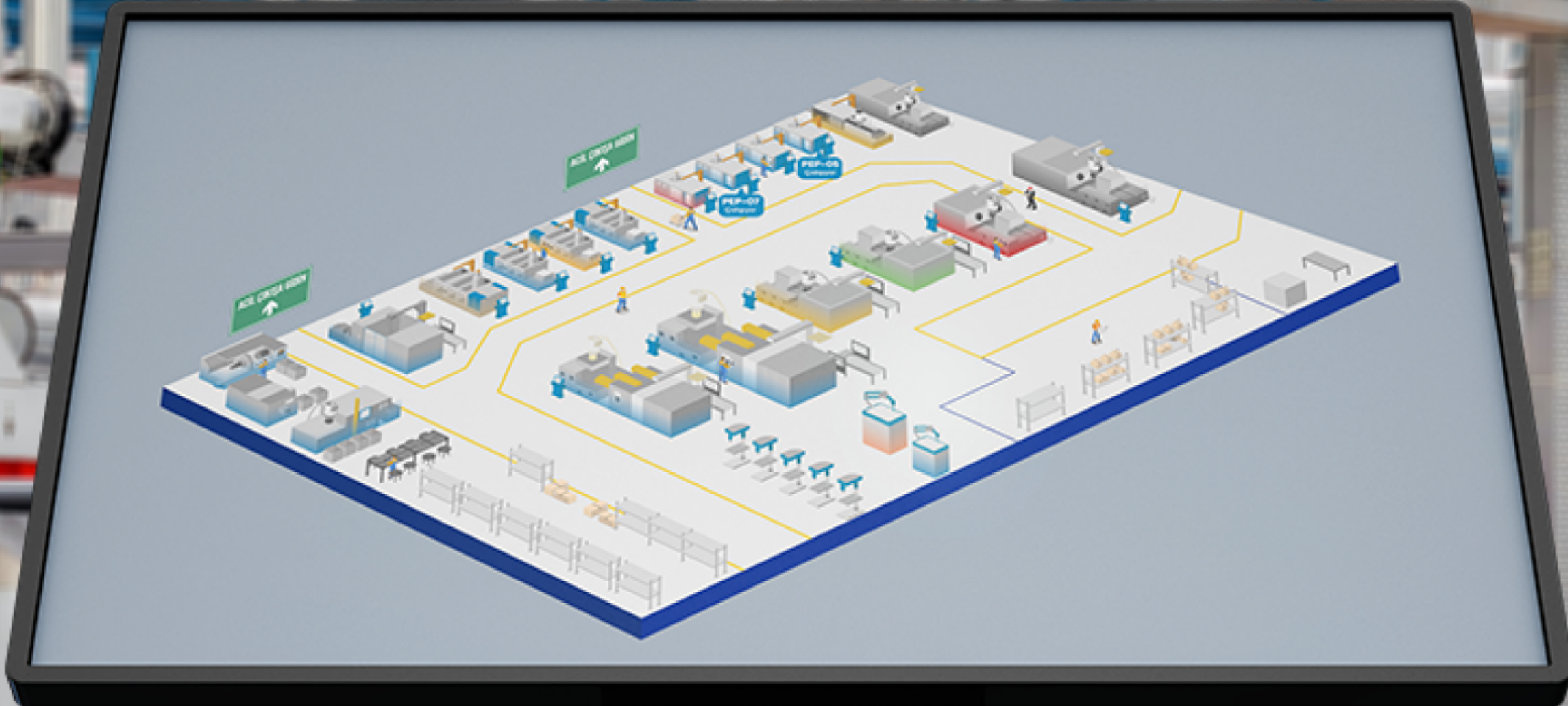
argede®



ANDON
CMS

Andon CMS Çalışma Modeli

- SAP & Makine PLC verileri entegrasyonu ile makinelerden veri alınır.
- Alınan veriler andon ekrana "Düzenli Hat Akışı" şeklinde yansıtılır.
- Hat akışının bozulması durumunda ilgili proses kullanıcısı butona basar.
- Butona basıldığında, Mobil uygulamaya bildirim gönderilir.
- Mesajı alan hat sorumlusu, hata ayrıntılarını görüntüleyerek duruma müdahale etmek için proses başına gider.
- Hata giderildiğinde hat, kaldığı yerden akışa devam eder.





Andon CMS Özellikleri

• Hızlı Erişim

Tüm Platformlardan erişim Özelliği Andon panel sistemlerine anlık erişim imkanı

• Fabrika MES Entegrasyonu

Fabrika İçerisinde Üretim Veri Hatlarında entegrasyon ile Andon panellere veri akışı sayesinde Tüm çalışanların Üretim verilerini görüntülenebilmesine olanak sağlamaktadır

• Çalışan Bildirim Sistemi

Andon Dijital İçerik Yönetim sistemi ile çalışanlara anlık durum bildirimi

• Yetkilendirme

Andon Dijital İçerik Yönetim Sistemi birimlerin kendilerine özel Yetkilendirme ile duyurularını ve bildirimlerini Andon ekranlarında Sunabilme imkanı

• Fabrika İzometrik Takibi

Fabrikanın izometrik bakış açısıyla tüm makinelerinin takip edilmesi ve olası acil durumlarda personeli yönlendirir.

DK-21 Çalışıyor

Frk Sng

Mt Srcn

Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

İş Emri Adeti

5000

Çevrim Süresi

26 sn

Vardiyalık Hedef

5000

Üretim Adeti

4300

Vardiya OEE



Performans



DK-21 Çağrı Bekleme

Frk Sng

Mt Srcn

Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

Kalite Kontrol
Süreci
Elektrik

Vardiya OEE



Kullanılabilirlik



DK-21 Duruş

Frk Sng

Mt Srcn

Frkn Ysr Cm

Operasyon Adı
INDUKSIYON
SERTLESTIRME_010
K.YAGLAMA

Parça Kodu
1211.A064.FT

Vardiya Toplam Duruş

00 54:55
Gün Saat Dakika

Faruk Şengün
Bakım Onarım

Kalite K Malzeme
Sorumlu



R e f e r a n s l a r ı m ı z d a n B a z ı l a r ı

